

3D პრინტარზე ფაილის სწორად გაშვების პროცედურა

ნაბიჯი 1

ფაილის მომზადება:
(სხვადასხვა ჯად პროგრამებში)

AUTO CAD

ARCHICAD

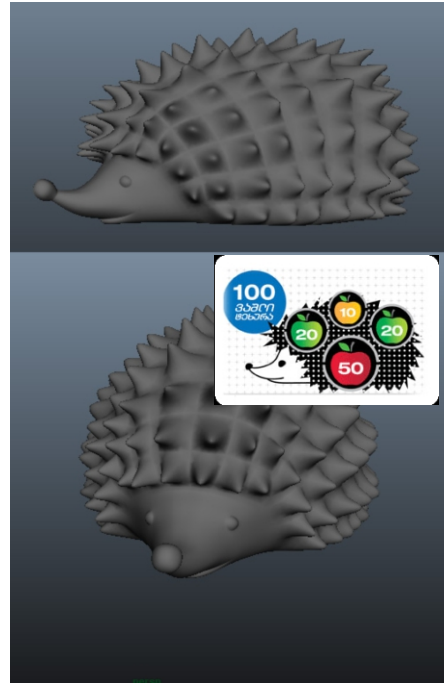
3DsMAX

RHINO

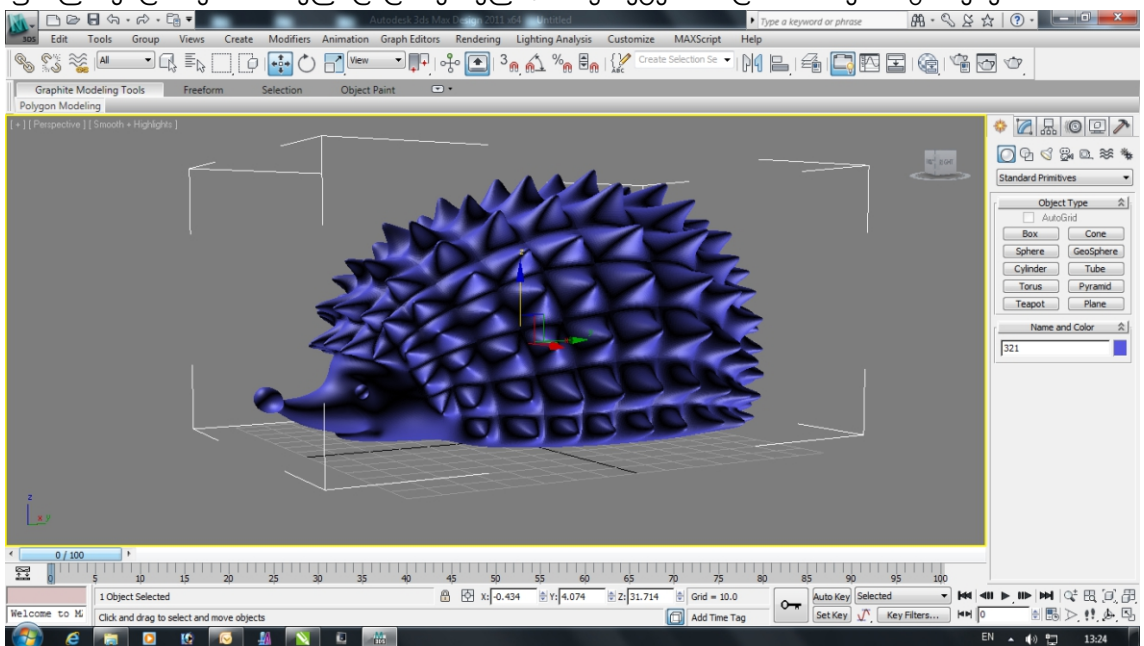
MAYA

CHEETAH

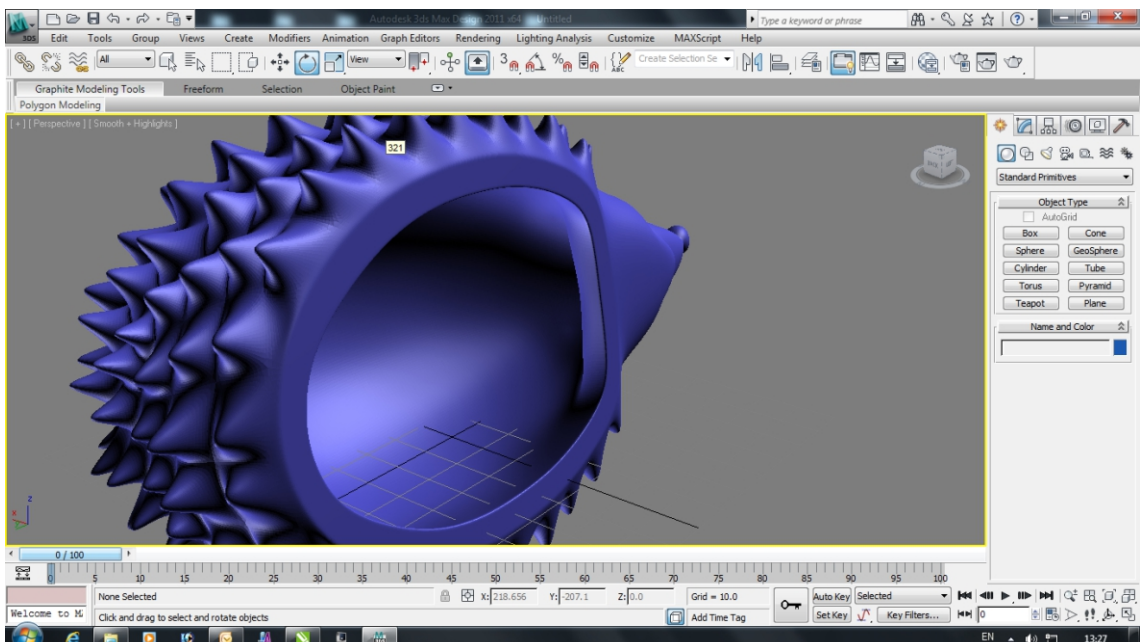
SOLID WORKS და ა.შ.



ფაილი უნდა იყოს სრულად დახურული, ნახვრეტებისა და ბზარების გარეშე

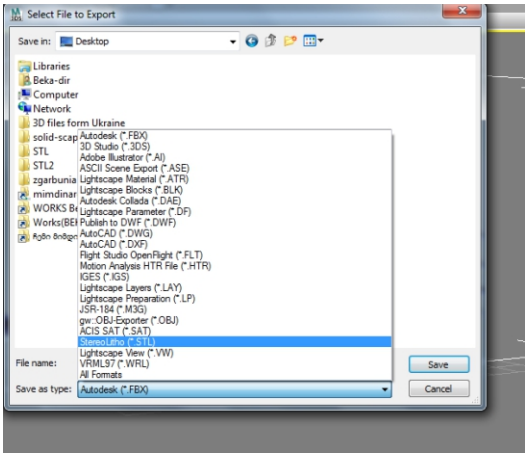
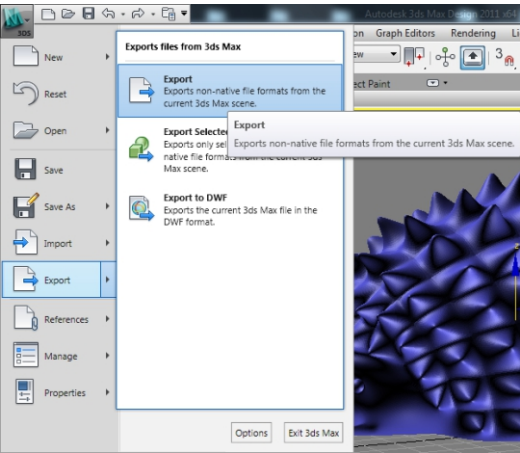


თუნდაც ჰქონდეს სიცარიელე საჭირო ადგილებში, თუმცა ყელდება უნდა
ჰქონდეს სისქე მინიმუმ 2მმ და ყველა ღია ზედი, ჰოლი და ვერტექსი დახურული
უნდა იყოს



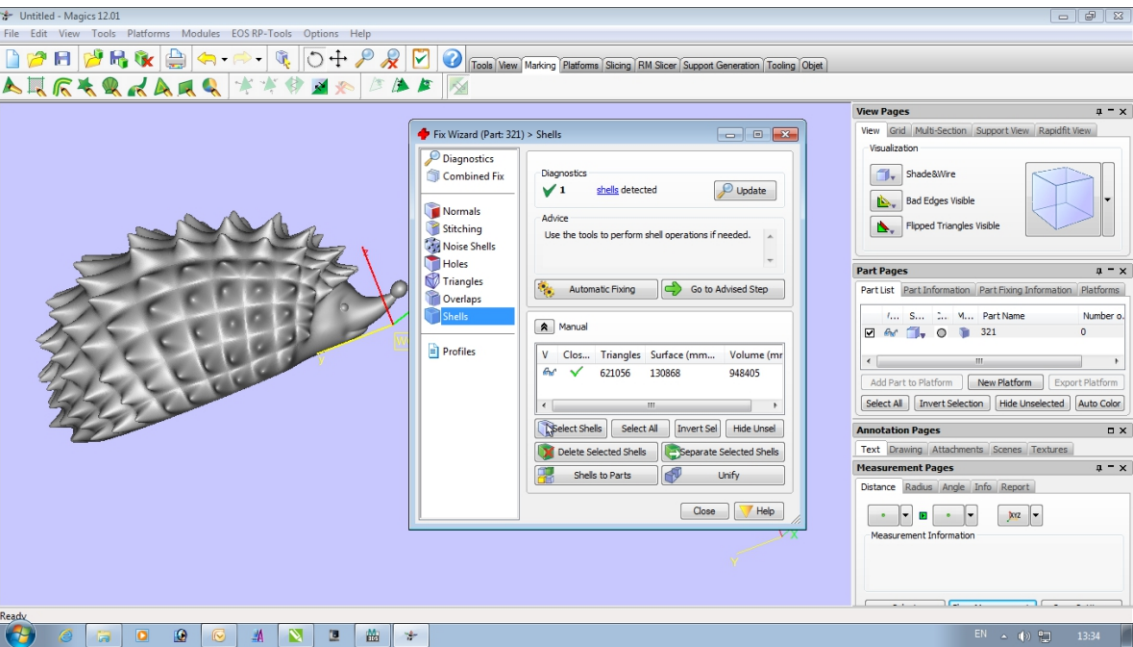
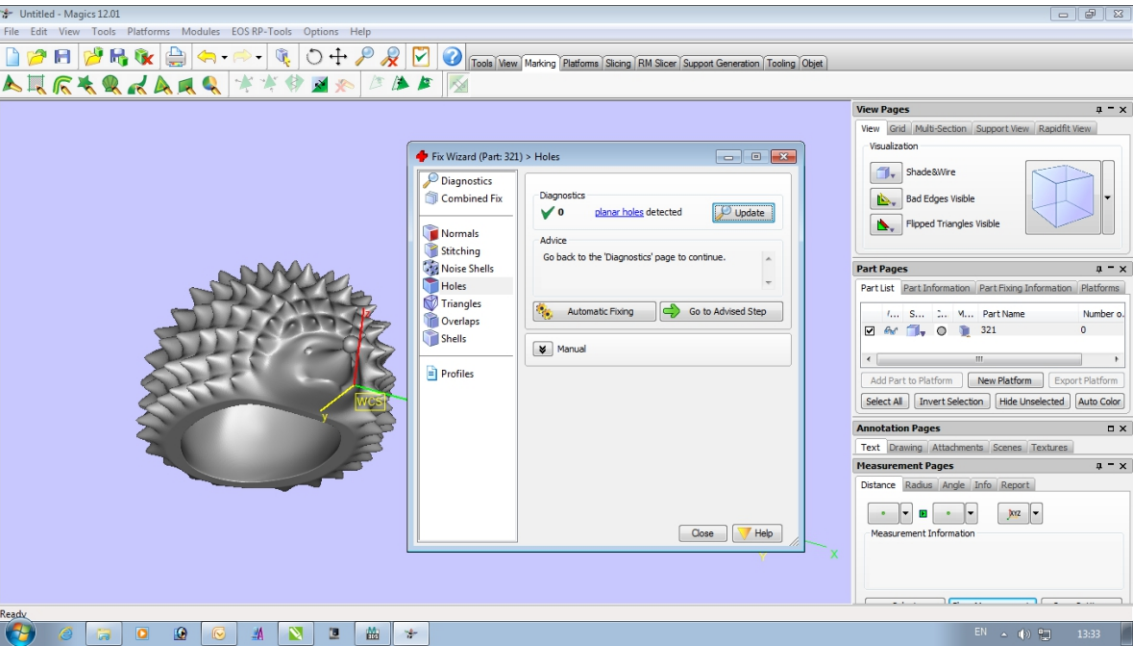
ნახი 2

ფაილის ექსპორტი
STL (Stereo Litho) გაფართოებაში



ნახი 3

ფაილის შემოწმება (თუ არის საშუალება სპეციალური პროგრამის ქონის)
MAGICS



ნაბიჯი 4

ფაილის გაშვება 3D პრინტერზე

